

## KALIBROWNICE ELEKTRYCZNE DO RUR I PROFILI ELECTRA WR-K

**ELECTRA WR-K to linia innowacyjnych maszyn przeznaczonych do precyzyjnego formowania końcówek oraz zmiany średnic rur i profili. Dzięki użyciu odpowiednich narzędzi maszyna umożliwia wykonywanie operacji takich, jak m. in.:**

- rozciąganie,
- ściskanie,
- rozciąganie ze sciskaniem (KRIO),
- formowanie na zadany kształt (np. tzw. "bicon"),
- wykrawanie rowków, otworów,
- przycinanie rur

Maszyny oferowane są w wersji jedno- i dwugłowicowej oraz mogą być wyposażone w sterowany cyfrowo system obrotu narzędzia, który zapewnia lepszą precyzję wymiarową wyrobu kalibrowanego i znacznie usprawnia proces produkcji.

Wszystkie maszyny linii **ELECTRA WR-K** są urządzeniami bazującymi w pełni na napędach elektrycznych. Gwarantuje to wysoką oszczędność energii elektrycznej, mniejszą awaryjność, cichą i komfortową pracę, a przede wszystkim **znacznie wyższą precyzję i powtarzalność procesu** w porównaniu z rozwiązaniami konkurencji opartymi na komponentach hydraulicznych.

Nasze kalibrownice oferowane są w wielu wariantach konfiguracji i mogą być wyposażone w dodatkowe funkcje czy narzędzia peryferyjne, na przykład:

- czytniki kodów data matrix (QR) narzędzi kalibrujących ułatwiające programowanie i przyspieszające procesy produkcyjne,
- zautomatyzowane stoły koordynacyjne z cyfrowym odczytem położenia i oprzyrządowaniem do mocowania elementów kalibrowanych celem zwiększenia powtarzalności produkcji,
- dodatkowe osłony bezpieczeństwa i bariery optyczne,
- integracja z robotem,
- pakiet rozszerzenia **Punch & Cut** - zestaw specjalnych narzędzi do obcinania i szlicowania końcówek rur



### ELECTRA WR-K 150DR

#### Zakres wymiarów obrabianych rur

- średnice do 150 mm
- grubość ścianek rur do 4,2 mm
- długość kalibracji do 150 mm

#### Obrót szczęk wewn. narzędzi (elektryczny)

- płynny obrót 360°
- rozdzielczość co 0,1°

#### Konfiguracja

- dwugłowicowa
- dostępna także konfiguracja jednogłowicowa - **ELECTRA WR-K 150R**

## ELECTRA WR-K 150DR DANE TECHNICZNE

ELECTRA WR-K 150DR	
Konfiguracja położenia	Wolnostojąca, na kołach jezdnych
Konstrukcja	Zintegrowana, modułowa
Napięcie zasilania	3x400VAC 50Hz
Napięcie układu sterowania	24VDC
Nominalny pobór prądu	Uzależniony od produkowanego detalu
Cykle pracy	<ul style="list-style-type: none"> <li>ręczny (I lub O)</li> <li>automatyczny (IOOI, OIOO, IOIO, OIOI itp., z opcją stopniowej kalibracji z zadaną liczbą kroków)</li> <li>cykl uruchamiany pedałem nożnym</li> </ul>
Max. pobór prądu	max. 32A
Moc zainstalowana	5kW
Dane przyłączeniowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>kabel zasilający – 5x2.5 mm<sup>2</sup>,</li> <li>zabezpieczenie główne w rozdzielni zasilającej – bezpieczniki zwłoczne 32A</li> <li>sprężone powietrze – 6 bar</li> </ul>
Zakres długości i średnic obrabianych rur	<ul style="list-style-type: none"> <li>średnice do 150mm</li> <li>grubość ścianek rury do 4.2mm przy długości kalibracji do 50mm (dla materiału o Rm≤500MPa)</li> <li>długość kalibracji do 150mm przy grubości ścianki maksymalnie 2,0mm (dla materiału o Rm≤500MPa)</li> </ul>
Obrót szczęk wew. narzędzi	<ul style="list-style-type: none"> <li>kąt obrotu od 0 do 360 stopni, napęd elektryczny</li> <li>rozdzielczość co 0,1 stopnia</li> </ul>
Interfejs	<ul style="list-style-type: none"> <li>HMI Siemens TP700 z ekranem 7"</li> <li>panel sterujący na obrotowym ramieniu</li> <li>łatwa i intuicyjna obsługa</li> </ul>
Waga	ok. 2300 kg (bez narzędzi)

### ROZSZERZENIA

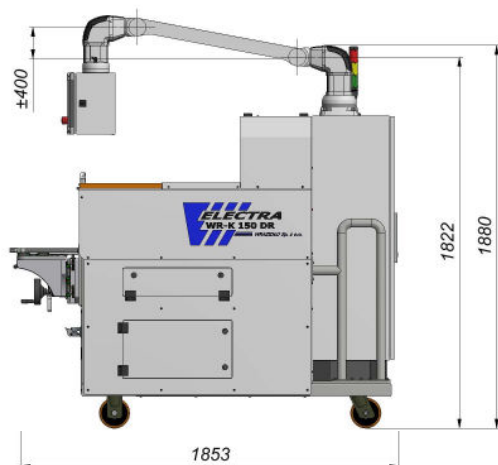
Narzędzia do cięcia



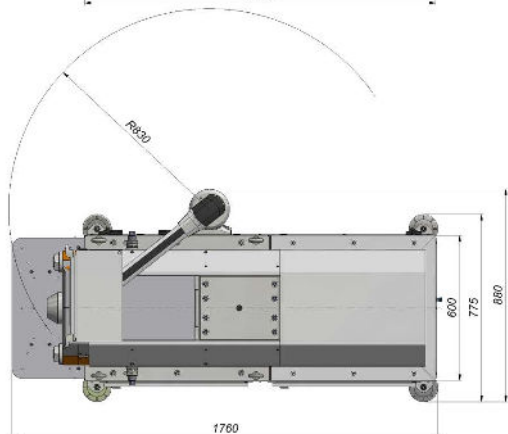
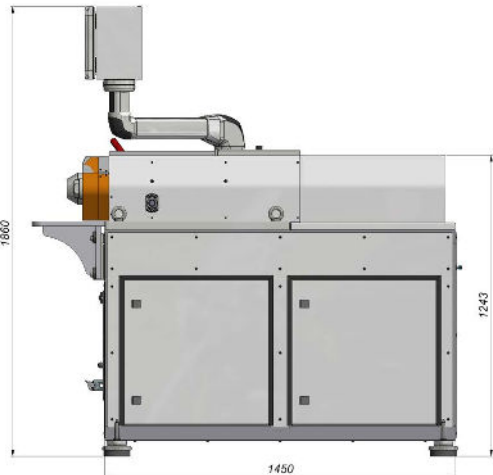
Narzędzia do wykrawania



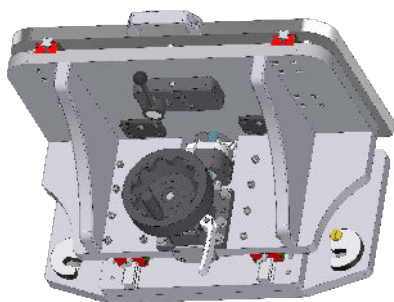
Integracja z robotem



## ELECTRA WR-K 75R DANE TECHNICZNE



### STÓŁ KOORDYNACYJNY



ELECTRA WR-K 75R	
Identyczna specyfikacja, jak w modelu ELECTRA WR-K 150DR, z wyjątkiem:	
Konfiguracja położenia	Wolnostojąca, na twardym podłożu
Zakres długości i średnic obrabianych rur	<ul style="list-style-type: none"> <li>średnice do 75mm</li> <li>grubość ścianek rury do 4.2mm przy długości kalibracji do 50mm (dla materiału o Rm≤500MPa)</li> <li>długość kalibracji do 150mm przy grubości ścianki maksymalnie 2,0mm (dla materiału o Rm≤500MPa)</li> </ul>
Obrót szczęk wew. narzędzi	<ul style="list-style-type: none"> <li>kąt obrotu 0-30°</li> <li>napęd pneumatyczny</li> </ul>
Waga	ok. 1100 kg (bez narzędzi)

### NARZĘDZIA



### ELECTRA WR-K 75R

#### Zakres wymiarów obrabianych rur

- średnice do 75 mm
- grubość ścianek rur do 4,2 mm
- długość kalibracji do 150 mm

#### Obrót szczęk wewn. narzędzi (pneumatyczny)

- zakres obrotu: 30°
- napęd pneumatyczny

#### Konfiguracja

- jednogłowicowa

# WRAZIDŁO Sp. z o.o.

**Producent wysokiej jakości specjalistycznych  
maszyn i narzędzi do obróbki metali**

**Rodzinna firma z ponad 30-letnim doświadczeniem w branży. WRAZIDŁO Sp. z o.o. specjalizuje się w projektowaniu i produkcji narzędzi i maszyn do obróbki metali. Oferujemy także usługi obróbki ubytkowej oraz przyrostowej wraz ze wsparciem doświadczonego działu projektowo-konstrukcyjnego.**

Możemy pochwalić się niezwykle bogato wyposażonym parkiem maszynowym. Stale rozwijamy swój warsztat o najnowocześniejsze rozwiązania - obrabiarki CNC, maszyny pomiarowe i inne, celem utrzymania najwyższej jakości naszych produktów i usług. Jako nieliczni na rynku dysponujemy także stacją do serwisowania i remontów wrzecion obrabiarek.



**WRAZIDŁO Sp. z o.o.**  
ul. Kolejowa 5a  
44-295 Sumina

NIP: 6423181101  
REGON: 243093772  
KRS: 0000443559

KONTAKT  
+48 (32) 430 06 03  
biuro@wrazidlo.com.pl

[www.wrazidlo.online](http://www.wrazidlo.online)